

1С:ERP Управление предприятием 2.0



**Оптимизация использования оборудования,
организация эффективной системы управления
ремонтной деятельностью с использованием
«1С:ERP»**

**Алексей Кислов,
руководитель подразделения
«Решения для промышленности и сельского хозяйства»
Фирма «1С»**

Автоматизация **ремонтной деятельности** с помощью «1С:ERP Управление предприятием 2.0» призвана обеспечить эффективное использование активов предприятия:

- повысить готовность оборудования к работе;
- снизить затраты на поддержание его работоспособности;
- установить единые регламенты обеспечения и финансирования ремонтных работ.

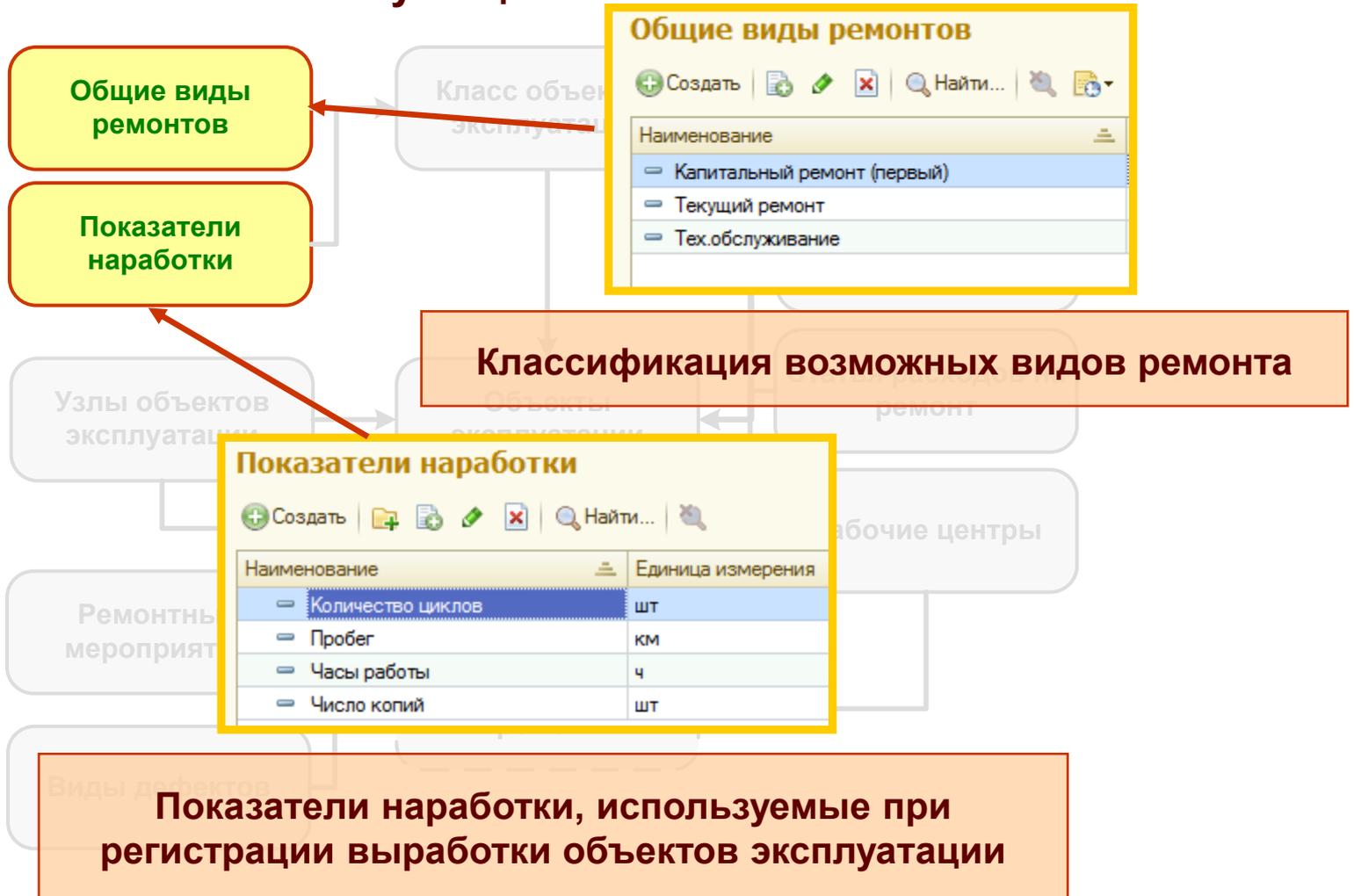
Связь с другими блоками:

- Потребность в материалах и работах
- Выполненные работы сотрудников
- Ограничение доступности рабочих центров
- Нормативно-справочная информация

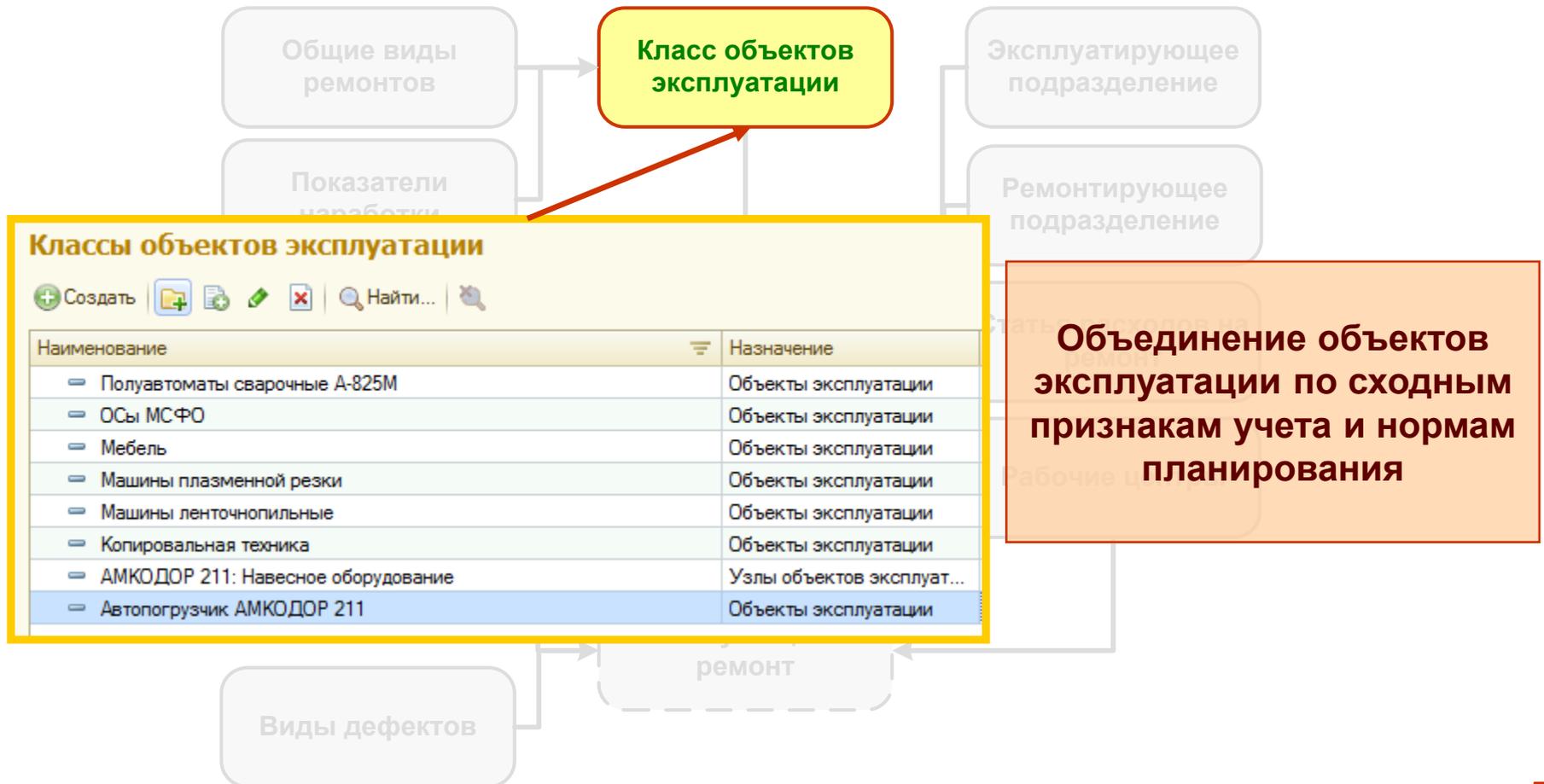
Нормативно-справочная информация, используемая при автоматизации управления ремонтами:



Для определения свойств оборудования, сгруппированного в один **класс объектов эксплуатации**



За счет группировки оборудования в группы по сходным признакам – облегчаем процесс настройки, учета эксплуатации и ремонтов **Объектов эксплуатации**



Машины ленточнопильные (Класс объектов эксплуатации) *

Записать и закрыть



Наименование:

Входит в группу:

Набор паспортных характеристик:

Контроль реквизитов Показатели наработки (1) Ремонтный цикл (2) Прочие ремонты

Реквизит	Обязательный
Полное наименование	Да
Статус	Да
Дата сведений	Да
Класс	Да
Подкласс	Нет
Эксплуатирующее подразделение	Нет
Ремонтирующее подразделение	Нет
Статья расходов на ремонт	Нет
Изготовитель	Нет
Заводской номер	Нет
Номер паспорта (регистрационный)	Нет
Дата выпуска (постройки)	Нет
Код по ОКОФ	Нет
Группа ОС (Бухгалтерский учет)	Нет
Группа ОС (Международный учет)	Нет
Амортизационная группа	Нет
Шифр по ЕНАОФ	Нет
Код региона	Нет
Кадастровый номер	Нет
Условный номер	Нет
Назначение помещения	Нет
Расположение	Нет
Модель	Нет
Серийный номер	Нет
Адрес местонахождения	Нет
Тип ОС	Нет

**Контроль реквизитов –
указание обязательности
их заполнения при
создании новых объектов
эксплуатации**

Машины ленточнопильные (Класс объектов эксплуатации) *

Записать и закрыть  Все действия ▾ 

Наименование: Назначение: ...

Входит в группу:

Набор паспортных характеристик:

Контроль реквизитов | Показатели наработки (1) | Ремонтный цикл (2) | Прочие ремонты | Описание

Подбор    Все действия ▾

Показатель наработки, Ед. изм	Остаточный ресурс	Регистрировать	Периодичность (дней)	Пересчитывать среднесуточное значение	
				Минимум (дней)	Масимум (дней)
Часы работы, ч	Не используется	Независимо	7 <input type="checkbox"/>	<не требуется>	<не требуется>

Определение регламента (периодичности) для показателей наработки по классу объекта эксплуатации

Машины ленточнопильные (Класс объектов эксплуатации) *

Записать и закрыть 

Все действия ▾ 

Наименование: Назначение: ...
Входит в группу: ...  Подклассы: ...
Набор паспортных характеристик: ... 

Контроль реквизитов Показатели наработки (1) Ремонтный цикл (2) Прочие ремонты Описание

Интервал ремонтного цикла по: ...

 Добавить |    

Все действия ▾

N пп	Вид ремонта	Ед. изм.	Межремонтный интервал
1	ТО-1	Часы работы, ч	250,000
2	ТО-2	Часы работы, ч	500,000

**Набор правил планирования
предупредительных видов ремонта с
указанием периодичности их проведения**

Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Объект эксплуатации) *

Записать и закрыть | Карточка объекта эксплуатации | Создать на основании | Печать

Наименование: Полуавтомат сварочный А-825М 01 Код: 785124 Статус: Редактируется

Полное наименование: Полуавтомат сварочный А-825М 01 Дата сведений: 01.08.2012

Группа:

Основные | Рабочие центры (1) | Описание

Класс: Полуавтоматы сварочные А-825М

Модель: А-825М

Серийный номер: 902-145-12D13

Расположение:

Дата выпуска (постройки): 31.10.2012

Статья расходов на ремонт: Техобслуживание (общепроизв.)

Изготовитель: Киевское производственное объединение "Веда" Филиал опытного завода порционных автоматов ил

Заводской номер: 561-19073

Номер паспорта (регистрационный): 561-19073

Эксплуатирующее подразделение: Цех сборо-сварки

Ремонтирующее подразделение: Цех сборо-сварки

Постоянные сведения

Тип ОС: Объект основных средств

Код по ОКФС:

Группа ОС (Бухгалтерский учет): Машины и оборудование (кроме офисного)

Группа ОС (Международный учет):

Амортизационная группа: Пятая группа (свыше 7 лет до 10 лет включительно)

Шифр по ЕНАОФ:

Автотранспорт

Адрес местонахождения:

Паспортные данные и параметры использования для данной единицы оборудования

Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Объект эксплуатации)

Записать и закрыть | | | Карточка объекта эксплуатации | Создать на основании | Печать | Все действия |

Наименование: Код: Статус: Установи

Полное наименование: Дата сведений:

Группа:

Основные | Рабочие центры (1) | Описание

Добавить | | |

N	Рабочий центр
1	Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Инв. № 785124)

Связь единиц оборудования с «Рабочим центром» - элементом справочника, для учета плановых и внеплановых ремонтов при планировании доступности производственных мощностей

Полуавтомат сварочн...

Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Объект эксплуатации)

Перейти
Узлы объекта
Наработки

Записать и закрыть | Карточка объекта эксплуатации | Создать на основании | Печать

Наименование: Полуавтомат сварочный А-825М 01 | Код: 785124

Узлы объекта эксплуатации

Создать | Найти... | Создать на основании

Наименование	Статус
Узлы объекта	
Блок электронный Д73-002	В эксплуатации
Исполнительный механизм И-07	В эксплуатации

Возможность задания для объекта эксплуатации входящих в него узлов (для дальнейшего учета эксплуатации и ремонтных работ)

Узел объекта эксплуатации (создание) *

Записать и закрыть | Создать на основании

Наименование: Блок электронный Д73-002

Полное наименование: Блок электронный Д73-002

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 01

Узел родитель:

Основные | Описание

Класс: Блоки электронные

Модель: Д73-002

Серийный номер: 452-005-988

Расположение:

Статья расходов на ремонт: Техобслуживание (управленч.)

Ремонтирующее подразделение: Ремонтно-инструментальный цех

Возможность описания необходимых характеристик для каждого узла объекта эксплуатации

Классификации ремонтных работ при планировании и выполнении ремонтов.

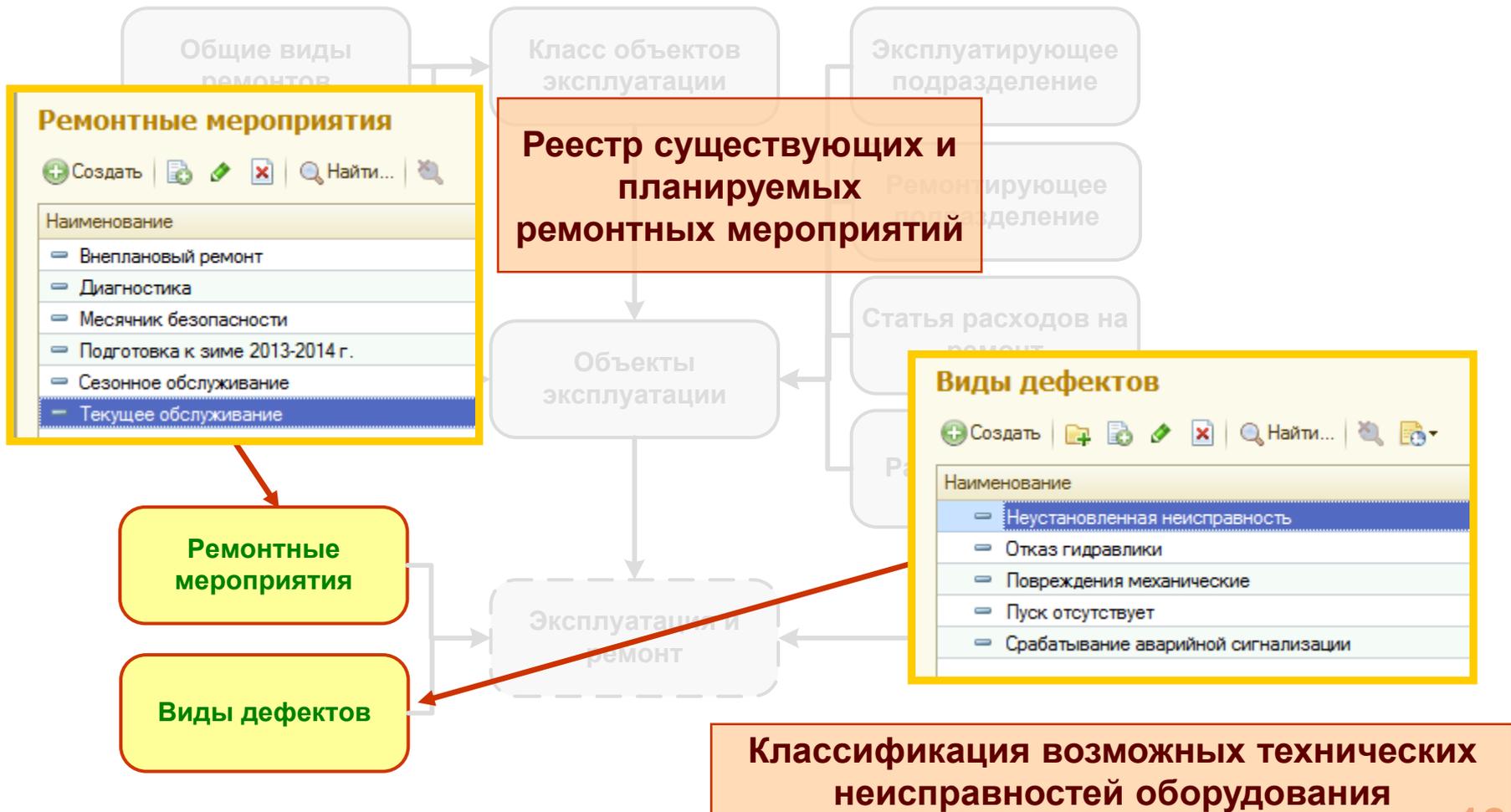
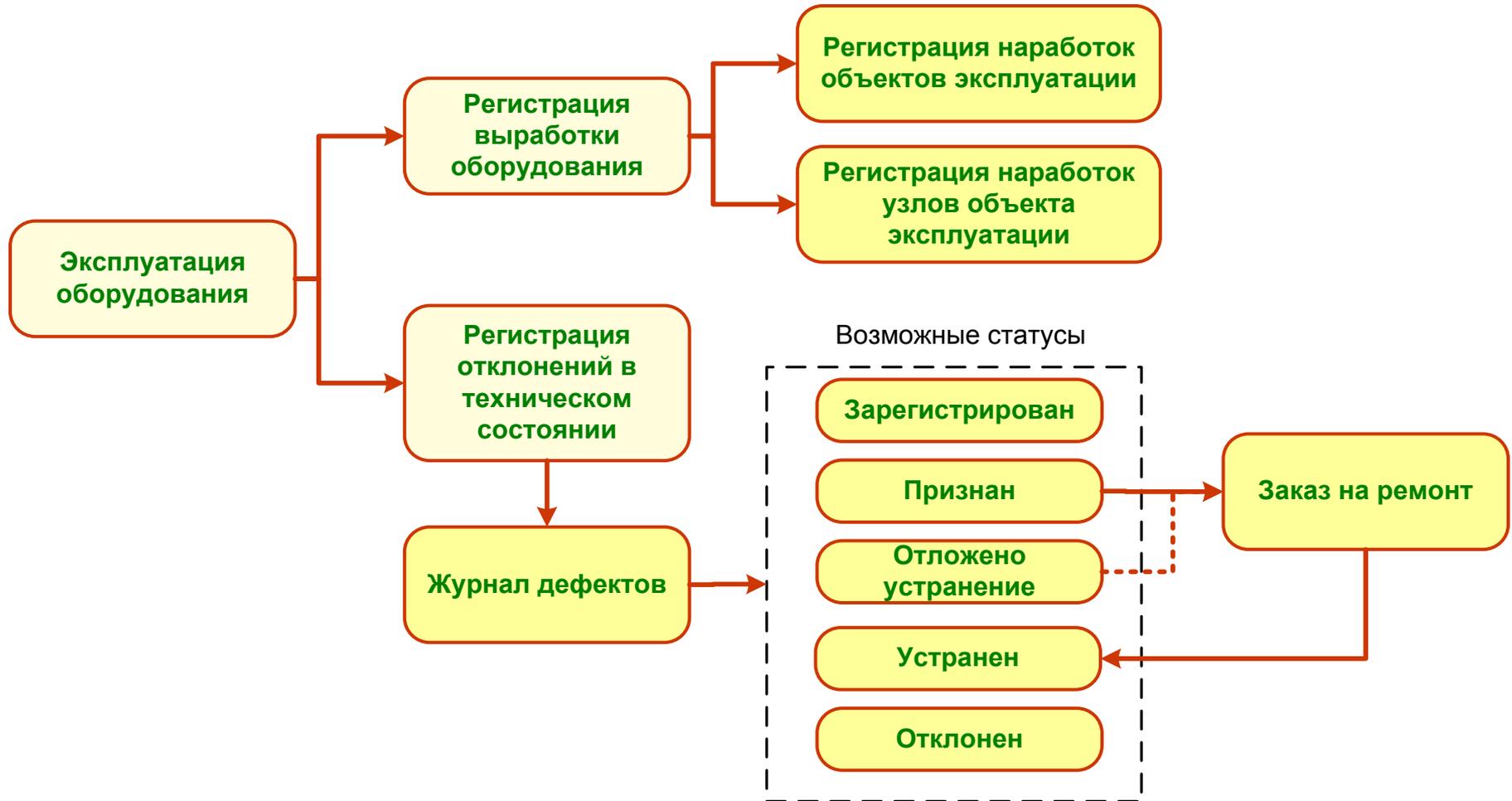


Схема процесса эксплуатации оборудования



Регистрация выработки оборудования



Формирование распоряжения на оформление наработок

Машины плазменной резки (Класс объектов эксплуатации)

Записать и закрыть  Все действия ▾ ?

Наименование: Назначение:

Входит в группу: Подклассы:

Набор паспортных характеристик:

Контроль реквизитов | Показатели наработки (1) | Ремонтный цикл (1)

Подбор   

Показатель наработ...	Остаточный ресурс	Регистрировать	Периодичность (дней)	Пересчитать	Минимум ...	Максимум (дней)
Часы работы, ч	Не используется	Независимо	5 <input type="checkbox"/>		<не требу...	

На уровне класса объекта эксплуатации задаем периодичность, с которой система будет автоматически формировать распоряжения на оформление наработки

Регистрация наработок объектов эксплуатации

Регистрации наработок | Распоряжения на оформление

Распоряжения: Класс объектов эксплуатации: Эксплуатирующее подразделение:

 Оформить регистрацию наработок

Объект эксплуатации	Показатель наработ...	Просрочено (дней)	Дата последней регистрации	Дата следующей регистрации
Автопогрузчик АМКОДОР 211	Часы работы		24.03.2014	03.04.2014
Полуавтомат сварочный А-825М 02	Часы работы	187	17.09.2013	27.09.2013
Полуавтомат сварочный А-825М 03	Часы работы	180	24.09.2013	04.10.2013
Полуавтомат сварочный А-825М 04	Часы работы	180	24.09.2013	04.10.2013
Машина ленточнопильная Корвет 422 02	Часы работы			02.04.2014
Машина плазменной резки Кристалл-ППлКП-...	Часы работы			02.04.2014
Машина плазменной резки Кристалл-ППлКП-...	Часы работы			02.04.2014
МФУ Konica Minolta bizhub C25; цветной; А4 ...	Число копий			02.04.2014

Система генерирует распоряжения на оформление с установленной периодичностью

Регистрация наработок 000000101 от 26.03.2014 18:59:22

Провести и закрыть | Провести | Все действия ?

Номер: 000000101 от: 26.03.2014 18:59:22

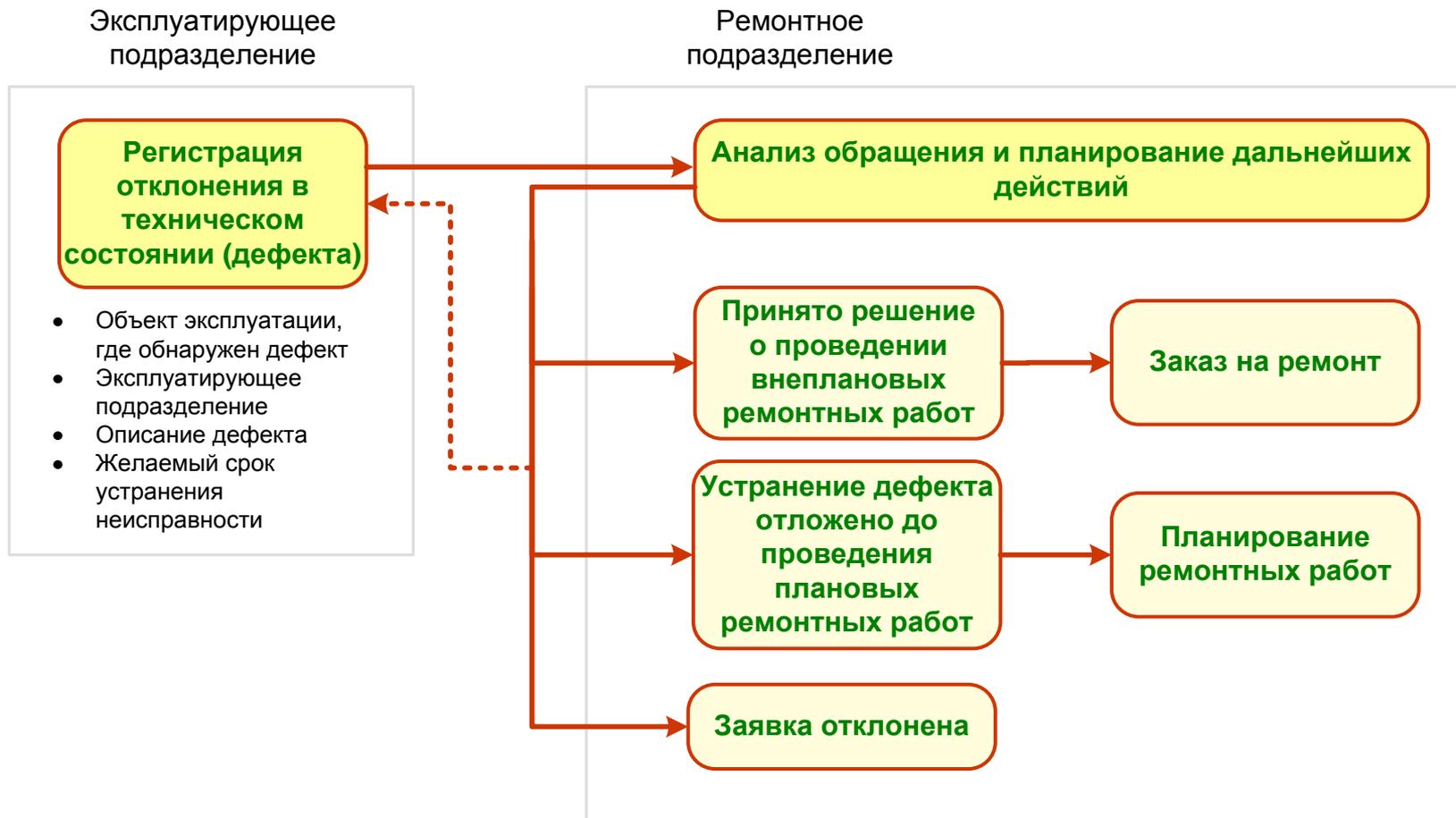
Наработки (1) | Комментарий

+ Добавить | Все действия ?

N	Объект эксплуатации	Узел	Показатель наработки, Ед. изм.	Значение
1	Полуавтомат сварочный А-825М 01		Часы работы, ч	420,000

При регистрации наработки указывается объект эксплуатации, дата и текущее значение выработки на дату регистрации

Регистрация отклонений технического состояния оборудования



Регистрация технических неисправностей

Шаг 1. Эксплуатирующее подразделение регистрирует дефект

Регистрация дефекта 000000017 от 26.03.2014 18:56:23 *

Провести и закрыть

Провести Создать на основании ▾

Номер: 000000017 от: 26.03.2014 18:56:23 Статус: Зарегистрирован
Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 01 Устранить до: 31.03.2014 0:00:00
Краткое описание дефекта: Гудит Способ устранения: Устраняется на месте
Вид дефекта: Неустановленная неисправность Подразделение: Цех сборо-сварки

Дефектные узлы Описание Комментарий

Описание дефекта:

Полуавтомат странно гудит

Решение по устранению:

Дата регистрации

Желаемая дата
устранения дефекта

Объект эксплуатации

Описание дефекта

Регистрация технических неисправностей

Шаг 2. Ремонтное подразделение обрабатывает заявку на устранение дефекта

Регистрация дефекта 000000017 от 26.03.2014 18:56:23 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании ▾ | Все действия ▾ ?

Номер: 000000017 от: 26.03.2014 18:56:23 Статус: **Зарегистрирован** ...

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 01 Устранить до: Зарегистрирован

Краткое описание дефекта: Гудит Способ устранения: Отклонен

Вид дефекта: Неустановленная неисправность Подразделение: **Признан**

Отложено устранение

Устранен

Дефектные узлы | Описание | Комментарий

Описание дефекта:

Полуавтомат странно гудит

Решение по устранению:

Требуется внеплановый ремонт. Заказываем материалы, проведем внеплановый ремонт и оформим заказ на ремонт. № заказа и плановый срок сообщим дополнительно.

Принимает решение о дальнейших мероприятиях по дефекту (например, признать и оформить заказ на ремонт)

Добавляет необходимые комментарии в запись о дефекте для описания планируемых действий

Регистрация дефекта 000000017 от 26.03.2014 18:56:23

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Все действия ▾

Номер: 000000017 | Внутреннее потребление товаров | Признан

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный | 31.03.2014 0:00:00

Краткое описание дефекта: Гудит | Способ устранения: Требуется ремонт

Вид дефекта: Неустановленная неисправность | Подразделение: Цех сборо-сварки

Заказ на ремонт

На основании записи о дефекте создаем заказ на ремонт

Заказ на ремонт (создание)

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании ▾

Номер: | от: 02.04.2014 16:10:05 | Статус: Создан

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный A-825M 01 | Операция: Ремонт

Наименование работ: Ремонт | Мероприятие:

Ремонты | Материалы и работы | Трудозатраты | Остановка рабочих центров | Устранение дефектов (1) | Дополнительно

+ Добавить | Все действия ▾

N	Дефект	Краткое описание	Вид дефекта
1	Регистрация дефекта 000000017 от 26.03.2014 18:56:23	Гудит	Неустановленная неисправность

В созданном заказе на ремонт зарегистрирован дефект, который привел к ремонту

Схема процесса управления ремонтной деятельностью



Планирование регламентных ремонтных работ

Планирование ремонтных работ

Шаг 1. Параметры планирования

Отбор объектов эксплуатации

Класс: ... x Q Эксплуатирующее подразделение: ... x Q
Подкласс: ... x Q Ремонтирующее подразделение: ... x Q

[Произвольные отборы](#)

Настройка отбора по объектам и подразделениям

Настройка отбора по видам ремонта и частоте его проведения

Отбор видов ремонтов

Общие виды ремонтов:

- Тех.обслуживание
- Капитальный ремонт (первый)
- Текущий ремонт

Частота планирования:

- Ежемесячно
- Ежедневно
- Еженедельно

Планирование ремонтных работ

Шаг 2. Группировка распоряжений на ремонт по заказам

Распоряжения на ремонт

Группировки

Объект эксплуатации / Узел / Вид ремонта	По данным правил планирования			Заказ
	Дата начала	Длит...	Подразделение	
Автопогрузчик АМКОДОР 211				
Полуавтомат сварочный А-825М 02				
✂ ТО-2	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сва...	<input checked="" type="checkbox"/> № 2
✂ ТО-1	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сва...	<input checked="" type="checkbox"/> № 2
Полуавтомат сварочный А-825М 03				
✂ ТО-2	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сварки	<input checked="" type="checkbox"/> № 3
✂ ТО-1	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сварки	<input checked="" type="checkbox"/> № 3
Полуавтомат сварочный А-825М 04				
✂ ТО-2	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сварки	<input checked="" type="checkbox"/> № 4
✂ ТО-1	03.04.2014	0,3	Цех сборо-сварки	<input checked="" type="checkbox"/> № 4
Машина ленточнопильная Корвет 422 01				

Заказы на ремонт

Удалить

Заказ на ремонт	Дата начала	Длит...	Объ...
№ 1	03.04.2014	2,0	Авт
№ 2	03.04.2014	0,3	Пол
№ 3	03.04.2014	0,3	Пол
№ 4	03.04.2014	0,3	Пол
№ 5	03.04.2014	0,4	Мау

Определенные системой виды ремонта, исходя из периодичности, заданной в классе объекта эксплуатации

Предлагаемые к созданию заказы на ремонт

Интервал ремонтного цикла по: Нарботке

Добавить

Все действия

N пп	Вид ремонта	Ед. изм.	Межремонтный интервал
1	ТО-1	Часы работы, ч	250,000
2	ТО-2	Часы работы, ч	500,000

Планирование ремонтных работ

Шаг 3. Созданные заказы на ремонт



 Найти...

Все действия ▾

Номер	Дата	Статус	Дата начала	Наименование работ	Организац...
000000034	02.04.2014 17:15:48	Создан	03.04.2014 0:00:00	Ремонт	
000000035	02.04.2014 17:15:48	Создан	03.04.2014 0:00:00	Ремонт	
000000036	02.04.2014 17:15:48	Создан	03.04.2014 0:00:00	Ремонт	
000000037	02.04.2014 17:15:48	Создан	03.04.2014 0:00:00	Ремонт	
000000038	02.04.2014 17:15:48	Создан	03.04.2014 0:00:00	Ремонт	

Созданные заказы на ремонт

Состав заказа на ремонт

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48

Провести и закрыть

Провести

Создать на основании ▾

Все действия ▾ ?

Номер: от: Статус:

Объект эксплуатации: Операция:

Наименование работ: Мероприятие:

Ремонты (2)

Материалы и работы (11)

Трудозатраты (2)

Остановка рабочих центров (1)

Устранение дефектов

Дополнительно






 Подбор

Все действия ▾

N	Вид ремонта	Статья расходов
1	ТО-2	Техобслуживание (общепроизв.)
2	ТО-1	Техобслуживание (общепроизв.)

Открытие и исполнение заказа на ремонт

Заказ на ремонт содержит:

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании

Номер: 000000035 от: 02.04.2014 17:15:48 Статус: Создан

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 02 Операция: Ремонт

Наименование работ: Ремонт Мероприятие:

Ремонты (2) | Материалы и работы (11) | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов | Дополнительно

Добавить | Подбор

N	Вид ремонта	Статья расходов
1	ТО-2	Техобслуживание (общепроизв.)
2	ТО-1	Техобслуживание (общепроизв.)

Объект ремонта

Виды ремонтов к выполнению

Заказ на ремонт содержит:

**Материалы,
необходимые для
проведения ремонтных
работ**

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании

Номер: 000000035 от: 02.04.2014 17:15:48 Статус: Создан

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 02 Операция: Ремонт

Наименование работ: Ремонт Мероприятие:

Ремонты (2) | **Материалы и работы (11)** | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов | Дополнительно

+ Добавить | Заполнить по ремонтам | Заполнить обеспечение | Состояние обеспечения | Отмена строк | Все действия

N	Номенклатура	Хар...	Обеспечение	Склад	Количество	Упаковка, Ед. ...	Ремонт
1	АЖБ7.750.004 Наконечник	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	1,000	шт	1. ТО-2
2	АЖБ7.732.004 Контакт	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	4,000	шт	1. ТО-2
3	АЖБ7.732.012 Контакт	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	4,000	шт	1. ТО-2
4	АЖБ7.755.001 Перемычка	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	2,000	шт	1. ТО-2
5	Диод Д245А	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	2,000	шт	1. ТО-2
6	Бумага наждачная, шлифовальная №4	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	0,200	м	1. ТО-2
7	Вставка плавкая ВВЗБ-1-10 250В	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	1,000	шт	1. ТО-2
8	Бензин авиационный Б-91/115	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	0,300	кг	1. ТО-2
9	Солидол жировой УС-2	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	0,500	кг	1. ТО-2
10	АЖБ7.755.001 Перемычка	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	2,000	шт	2. ТО-1
11	Бумага наждачная, шлифовальная №4	< ха...	Со склада	Центральный склад ...	0,100	м	2. ТО-1

Заказ на ремонт содержит:

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании ▾ | Все действия ▾ ?

Номер: 000000035 от: 02.04.2014 17:15:48 | Статус: Создан ...

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 02 ... | Операция: Ремонт ...

Наименование работ: Ремонт | Мероприятие: ...

Ремонты (2) | Материалы и работы (11) | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов | Дополнительно

+ Добавить | ✕ | ↑ | ↓ | Заполнить по ремонтам | Отмена строк ▾ | Все действия ▾

N	Бригада	Вид работ	Количество (норма)	Ремонт	Отменено
1		Слесарные: Ремонтные, 4 разряд, ч	2,000	1. ТО-2	<input type="checkbox"/>
2		Слесарные: Ремонтные, 4 разряд, ч	2,000	2. ТО-1	<input type="checkbox"/>

Планируемые трудозатраты по видам работ

Заказ на ремонт содержит:

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании ▾

Номер: 000000035 от: 02.04.2014 17:15:48 Статус: Создан ...

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный А-825М 02 ... Операция: Ремонт

Наименование работ: Ремонт Мероприятие:

Ремонты (2) | Материалы и работы (11) | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов | Дополнительно

+ Добавить | Заполнить по ремонтам | Все действия ▾

N	Рабочий центр	Интервал остановки
1	Полуавтомат сварочный А-825М 02 (Инв. № 784251)	03.04.2014 0:00:00 - 03.04.2014 7:11:59

Рабочие центры, которые будут недоступны на период ремонта оборудования

Доступность рабочих центров 000000046 от 21.03.2014 16:40:01

Провести и закрыть | Все действия ▾

Номер: 000000046 от: 21.03.2014 16:40:01 Подразделение: Цех сборо-сварки

Вид рабочего центра: Полуавтоматы сварочные Диспетчер: Орлов Михаил Васильевич

Период с: 01.03.2014 по: 03.06.2014 Резерв доступности: 10 %

Графики | Комментарий

+ Добавить | Заполнить | Заполнить расписание ▾ | Показать ручные изменения | Все действия ▾

Рабочий центр	01.04.14	02.04.14	03.04.14	04.04.14	05.04.14	06.04.14	07.04.14	08.04.14	09.04.14	10.04.14
Полуавтомат сварочный А-825М 02 (Инв. № 784251)	8,00	8,00	8,00	8,00			8,00	8,00	8,00	
Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Инв. № 785124)	8,00	8,00	8,00	8,00			8,00	8,00	8,00	
Полуавтомат сварочный А-825М 03 (Инв. № 784406)	8,00	8,00	8,00	8,00			8,00	8,00	8,00	
Полуавтомат сварочный А-825М 04 (Инв. № 784441)	8,00	8,00	8,00	8,00			8,00	8,00	8,00	

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48

Провести и закрыть Провести Создать на основании Все действия

Номер: 000000035 от: 02.04.2014

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный

Наименование работ: Ремонт

Внутреннее потребление товаров
Выработка сотрудников
Заказ на производство

Ремонты (2) | Материалы и работы (11) | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов

Добавить Заполнить по ремонтам Заполнить обеспечение Состояние обеспечения Отмена строк Все действия

Создание заказа на внутреннее потребление товаров для обеспечения заказа на ремонт

N	Номенклатура	Хар...	Обеспечение	Склад	Количество	Упаковка, Ед. ...	Ремонт
1	АЖБ7.750.004 Наконечник	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	1,000	шт	1. ТО-2
2	АЖБ7.732.004 Контакт	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	4,000	шт	1. ТО-2
3	АЖБ7.732.012 Контакт	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	4,000	шт	1. ТО-2
4	АЖБ7.755.001 Перемычка	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	2,000	шт	1. ТО-2
5	Диод Д245А	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	2,000	шт	1. ТО-2
6	Бумага наждачная, шлифовальная №4	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	0,200	м	1. ТО-2
7	Вставка плавкая ВВЗБ-1-10 250В	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	1,000	шт	1. ТО-2
8	Бензин авиационный Б-91/115	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	0,300	кг	1. ТО-2
9	Солидол жировой УС-2	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	0,500	кг	1. ТО-2
10	АЖБ7.755.001 Перемычка	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	2,000	шт	2. ТО-1
11	Бумага наждачная, шлифовальная №4	< ха...	Требуется	Центральный склад ...	0,100	м	2. ТО-1

Список материалов, необходимых для выполнения заказа на ремонт

Внутреннее потребление товаров (создание)

Провести и закрыть



Провести



Dr Cr

Dr Cr

Создать на основании



Печать

Все действия



Потребление по заказу

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48

Номер: от: 03.04.2014 15:35:51 Статус: К отгрузке

Организация: Операция: Списание на расходы / активы

Подразделение: Склад:

Заказ на внутреннее потребление товаров для обеспечения заказа на ремонт

Товары (11)

Дополнительно

Комментарий

Добавить



Заполнить

Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Упаковка,...	Количес...	Статья расходов	Аналитика расходов
1	АЖБ7.750.004 Наконечник	<характеристики не испол...	шт	1,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
2	АЖБ7.732.004 Контакт	<характеристики не испол...	шт	4,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
3	АЖБ7.732.012 Контакт	<характеристики не испол...	шт	4,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
4	АЖБ7.755.001 Перемычка	<характеристики не испол...	шт	2,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
5	Диод Д245А	<характеристики не испол...	шт	2,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
6	Бумага наждачная, шлифо...	<характеристики не испол...	м	0,200	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
7	Вставка плавкая ВВЗБ-1-1...	<характеристики не испол...	шт	1,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
8	Бензин авиационный Б-91/...	<характеристики не испол...	кг	0,300	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
9	Солидол жировой УС-2	<характеристики не испол...	кг	0,500	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
10	АЖБ7.755.001 Перемычка	<характеристики не испол...	шт	2,000	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...
11	Бумага наждачная, шлифо...	<характеристики не испол...	м	0,100	Техобслуживание (общепроизв.)	Полуавтомат сварочный А-825М...

Склад для получения материалов

Заказ на ремонт 000000035 от 02.04.2014 17:15:48

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании ▾

Номер: 000000035 от: 02.04.2014 17:15:48

Объект эксплуатации: Полуавтомат сварочный

Наименование работ: Ремонт

Внутреннее потребление товаров
Выработка сотрудников
 Заказ на производство

Ремонты (2) | Материалы и работы (11) | Трудозатраты (2) | Остановка рабочих центров (1) | Устранение дефектов | Дополнительно

+ Добавить | Заполнить по ремонтам | Отмена строк ▾

N	Бригада	Вид работ	Количество (норма)	Ремонт	Отменено
1		Слесарные: Ремонтные, 4 разряд, ч	2,000	1. ТО-2	<input type="checkbox"/>
2		Слесарные: Ремонтные, 4 разряд, ч	2,000	2. ТО-1	<input type="checkbox"/>

**Создание документа
«Выработка сотрудников»**

**Планируемые трудозатраты на
выполнение заказа на ремонт**

Выработка сотрудников (создание) *

Провести и закрыть



Провести



Выработка сотрудников

Все действия



По распоряжениям

Номер: от: 03.04.2014 0:00:00 Операция: Ремонт

Подразделение: Цех сборо-сварки Организация: Металл-Сервис

Бригада: Бригада сварщиков №3 Менеджер: Орлов Михаил Васильевич

Указываем фактическое значение выработки по заказу на ремонт

Применять распределение по КТУ

Виды работ (1)

Комментарий

Добавить | Удалить | Вверх | Вниз | Заполнить

Все действия

N	Вид работ	Статья расходов	Аналитика расходов	Распоряжение	Количе...	Ед...	Расценка, RUB
1	Слесарные: Ремонтные, 4 разряд	Техобслужива...	Основное производство	Заказ на ремонт 000000035 от ...	2,000	ч	400,00

Исходя из выбранной бригады, система распределяет затраты по сотрудникам с плановым КТУ, который можно изменить

Сотрудники (по документу в целом)

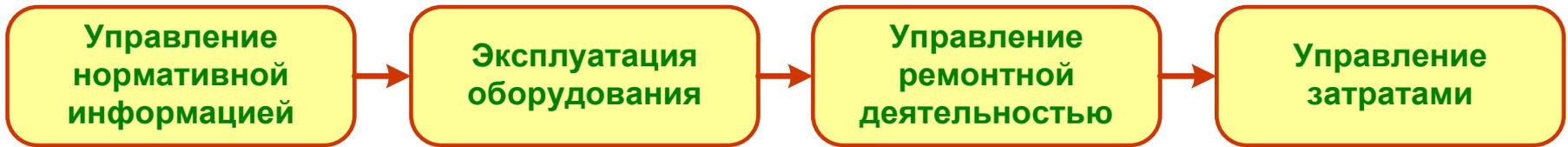
Добавить | Удалить | Вверх | Вниз | Заполнить

Все действия

Таб. номер	Сотрудник	КТУ	Сумма
00ЦУ-00028	Сидоров Иван Петрович	0,30	240,00
00ЦУ-00021	Сомов Валентин Валентинович	0,70	560,00

Автоматизация **ремонтной деятельности** с помощью «1С:ERP Управление предприятием 2.0» обеспечивает эффективное использование активов предприятия:

- Подготовка, планирование и контроль работ по предотвращению простоев оборудования (плановые осмотры, выявление отклонений на ранних стадиях, предупреждение дефектов)
- Поддержка стандартно высокого качества продукции за счет контроля состояния оборудования (своевременная замена расходных материалов и запчастей, контроль наработки и остаточного ресурса)
- Снижение затрат на поддержание работоспособности оборудования
- Введение единых регламентов обеспечения и финансирования ремонтных работ



1С:ERP Управление предприятием 2.0



Спасибо за внимание!

Алексей Кислов,
руководитель подразделения
«Решения для промышленности и сельского хозяйства»
Фирма «1С»